

# KGC LUX BYGGSKIVOR

Svenska Kakel  
Kvalitet • Kunskap • Service



Kvalitet sedan 1950



*Inspiration & instruktion*



## Inledning

LUX Elements® startade redan 1945 som ett plattsättningsföretag med specialisering på plattsättningsbara 3 – 5 cm tjocka skiljeväggar för sanitetsanläggningar med betongkärna. Att slippa tidskrävande murande av denna typ av väggar innebar ett stort steg framåt i utvecklingen.

1981 patenteras LUX byggskivor. De revolutionerande var att de hade en kärna av hårdskum och var täckta av dubbelsidigt armerat bruk vilket ger en mycket låg vikt i kombination med hög hållfasthet. 1999 startar LUX egen tillverkning av expanderat polystyrolhårdskum.

Den nya generationens miljövänliga byggskivor tillverkas helt utan freoner och koldioxid. Det är ett modernt byggmaterial med utmärkta fysikaliska egenskaper och mycket goda bearbetnings-

möjligheter. Härigenom skapas utrymme för arkitekter, designers, beställare och hantverkare som inte nöjer sig med traditionella metoder. Oavsett om det rör sig om LUX Elements standardskivor, färdiga byggdelar eller konfektionerade lösningar bidrar LUX produkter till det moderna byggandet. För att förkorta byggprocessen prefabriceras kompletta bad-, spa-, och ångbastulösningar. Allt produceras i färdiga delar som reducerar monterings tiden på byggarbetsplatsen. Och det bästa av allt: LUX byggskivor kan inte ruttna eller mögla!



## Låt inget annat än fantasin sätta gränserna.

Kan man tillverka en rund dusch utan att avsätta flera dagar med mursleven? Med LUX är det fullt möjligt. På följande uppslag visar vi steg för steg hur det går till. Principen är densamma för alla typer av runda former som kan tillverkas av LUX Elements byggskivor.

Vill du spara ännu mer tid eller känner du dig inte tillräckligt häändig? Då föreslår vi att du väljer någon av våra färdiga rund- och snäckformade duschar som kan kläs med mosaik.

De runda formerna skapas genom att spår sågas på insidan av rundningen. Är du i behov av en mycket snäv rundning sågar du enkelt ut kilar i skivorna. Tänk på vilken kakelstorlek som ska monteras. Ju snävare rundning desto mindre plattor är principen.

Sedan är det förstås det där med snygga hörn. I exemplet här intill har vi använt oss av hörnlister i plast av den enkla anledningen att de är lätta att böja. Böjbara hörnlister finns även i andra material.

Att enkelt bygga med runda former öppnar helt nya möjligheter. Bara fantasin sätter gränserna!



Vik upp och inspireras!

# Bygg en badkarsfront efter egna idéer eller köp en färdig med champagnehylla!

Allt som behövs är en 30 mm LUX Element-byggskiva, en såg, några skruvar, lite lim eller kakelfix. Och en flaska bubbel till invigningen förstås! Lika enkelt gör du några eleganta trappsteg upp till badkaret eller bubbelpoolen.



1



2



3

Alla ytor som ska sammanfogas skall limmas med COL-PU eller fix med hög vidhäftning. Används fix blir torktiden betydligt längre.

För att snabbt fixera kan man använda skruv FIX SD-80. Stick ett hål med en skruvmejsel så att skruven går rakt.



4



5

Skruva med mejsel eller skruvdragare. Hyllan kan göras bredare efter behov.

Alla skarvar och övergångar ska armeras med glasfiberväv ARM100.



6

Montera stöd av LUX byggskivor mot väggen på sidorna av badkaret för att fronten ska få stöd och infästningsmöjlighet.



7

Fronten monteras med fördel med magnetfästen för att den enkelt ska kunna tas loss.



8

Spackla skarvarna och sedan är det klart för platsättning!



10



11

## Tänk på att:

Om inte hela fronten är löstagbar med magnetfästen kan man efter platsättningen men före fogningen såga upp en inspektionsslucka som fästes med magneter. Bestäm hur stor luckan skall vara och såga i kakelfogarna.

## Vackert golv på betong.

LUX byggskivor kan läggas på betonggol. Skivorna lägges med kortskarvarna förskjutna. LUX Element byggskivor är ett utmärkt underlag för golvvärme. Skivorna är mycket lämpliga att lägga på betonggol för att få ett isolerande skikt under värmegolvet eller klinkern.



1 Kamma fix på både golv och skiva.



2 Lägg skivan.



3 Är golvet ojämnt: borra, plugga och skruva så att full kontakt uppnås med underlaget.



4 Montera värmegolvet eller plattsatt direkt.

## Vad som helst kan tillverkas efter en måttsett ritning.

Varför inte en vilstol med inbyggda värmeslingor eller en liten fontän med väldoftande oljor, en ångbastu, eller en specialdesignad pool. Allt är möjligt för att förverkliga en stor SPA-anläggning eller att göra ett privat SPA för att göra vardagen till en fest.

